

Talent Roll-In — TA 20T 3N MF EP

Pastelería y panadería



Datos técnicos

Volumen bruto	1504 lt
Temperatura de trabajo	-40+85°C
Rango de humedad	55%-95%
Rendimiento de + 90 °C a + 3 °C	105 Kg
Rendimiento de + 90 °C a - 18 °C	75 Kg
Tipo de motor	Remoto
Líquido refrigerante	R452A
Potencia frigorífica	13580 W (- 10 °C/+ 40 °C)
Absorción	4670 W
Voltaje/Frecuencia	400V/3-/50-60Hz

Datos de refrigeración

Unidad de refrigeración	Remota con posibilidad de tener tapa de protección
Compresor	Semihermético BITZER de 5 HP
Evaporador	Diseñado para un máximo intercambio en la superficie. Con tratamiento anticorrosión por cataforesis y con puerta que se abre para una fácil limpieza
Descongelación	Manual por aire. La máquina puede funcionar durante 24 horas evitando la formación de hielo en el evaporador
Evaporación de la condensación	Mediante conexión a la red de drenaje
Capacidad del receptor de líquido	5 lt
Línea de líquido	Ø 12 mm
Línea de aspiración	Ø 22 mm

Datos constructivos

Dimensión del producto A x P x Alt.	910x1320x2360
Dimensión del embalaje A x P x Alt.	2590x1050x1535
Peso bruto	410 Kg
Estructura	Monocasco de acero inoxidable AISI 304 con suelo aislado. Equipado con parachoques robustos en acero inoxidable AISI 304 en los cuatro lados internos para evitar los daños causados por el carro
Material externo/interno	Interior y exterior de acero inoxidable AISI 304
Espesor aislamiento	80 mm de poliuretano con HFO para garantizar altas propiedades de aislamiento (Muy bajo impacto ambiental: GWP < 5 y cero PAO)
Esquinas interiores	Redondeadas para facilitar la limpieza
Puerta	1 Puerta con autocierre con bisagra a la derecha, no reversible. Equipada con tirador ergonómico a toda altura en acero inoxidable AISI 304
Sellado de la puerta	Magnético y extraíble, diseñado para mejorar el aislamiento y reducir el consumo de energía
Nebulizador	De serie (necesaria conexión al suministro de agua)

Funciones

Panel de control	Pantalla gráfica táctil 7
Alarma de puerta abierta	Visual y acústica
Funciones	Abatimiento suave y duro, ultracongelación suave y dura, cocción lenta, fermentación, descongelación, conservación positiva, conservación automática de fin de ciclo, ciclo continuo multinivel, ciclos especiales: endurecimiento del helado, templado del helado, cristalización del chocolate, yogur, pasteurización alta y baja, secado, recetas precargadas, 100 recetas personalizables, alertas HACCP
Idiomas	Italiano, inglés, francés, alemán, español, portugués, ruso
Sonda	Al núcleo con acabado de precisión para facilitar la extracción del producto congelado. Detección de la temperatura mediante 3 sensores y reconocimiento automático de la sonda introducida en el alimento
Conexión	Opcional: Acceso remoto a través de Wi-Fi o interfaz de serie. A través de la aplicación (solo ANDROID) es posible supervisar la trazabilidad HACCP, el funcionamiento y los parámetros de la máquina. Exportación gráfica y en archivos CVS de los datos almacenados. Envío de correos electrónicos para la notificación de alarmas

Accesorios

Rampa	De serie
Sistema antical	Filtro BRITA (cabezal + cartucho) para reducir la cal en el agua potable
N.º accesorios incluidos	1 - Cabezal del filtro Purity C 1 - Cartucho filtrante Purity C150 (capacidad de filtración de 2400 litros con una dureza de carbonatos de 10° dH)

Datos unidad remota

Líquido refrigerante unidad remota	Configuración para R452A
Dimensiones de la unidad remota A x P x Alt.	1100x785x690 mm
Dimensiones del embalaje A x P x Alt.	1200x870x960 mm
Peso neto	188 Kg
Peso bruto	212 Kg