

Talent — TA 24V 3N MF

Heladería



Datos técnicos

Volumen bruto	549 lt
Temperatura de trabajo	-40+85°C
Rango de humedad	55%-95%
Rendimiento de + 90 °C a + 3 °C	70 Kg
Rendimiento de + 90 °C a - 18 °C	60 Kg
Tipo de motor	Enchufe
Líquido refrigerante	R452A
Potencia frigorífica	7310 W (- 10 °C/+ 40 °C)
Absorción	4370 W
Voltaje/Frecuencia	400V/3-/50Hz

Datos de refrigeración

Unidad de refrigeración	Unidad de condensación tropicalizada para fiabilidad y rendimiento a 43 °C. El condensador tratado con cataforesis está sobredimensionado para garantizar la máxima eficiencia con motoventiladores electrónicos de bajo consumo. Equipada con presostato de alta presión.
Compresor	Semihermético BITZER de 3 HP
Carga de gas	3000 gr
Evaporador	Diseñado para un máximo intercambio en la superficie. Con tratamiento anticorrosión por cataforesis y con puerta que se abre para una fácil limpieza
Descongelación	Manual por aire. La máquina puede funcionar durante 24 horas evitando la formación de hielo en el evaporador
Evaporación de la condensación	Con cubeta de recogida de vapor de fácil extracción (para instalaciones sin desagüe)

Datos constructivos

Dimensión del producto A x P x Alt.	800x855x2010
Dimensión del embalaje A x P x Alt.	870x950x2120
Peso bruto	280 Kg
Superficie de trabajo	Superficie de trabajo en acero inoxidable AISI 304 con bordes redondeados
Estructura	Monocasco de acero inoxidable AISI 304 con un diseño innovador y funcional
Material externo/interno	Interior y exterior de acero inoxidable AISI 304; compartimento del motor y fondo de acero colaminado
Espesor aislamiento	60 mm de poliuretano con HFO para garantizar altas propiedades de aislamiento (Muy bajo impacto ambiental: GWP < 5 y cero PAO)
Puerta	1 Puertas con autocierre y bisagra a la derecha, no reversible
Sellado de la puerta	Magnético y extraíble, diseñado para mejorar el aislamiento y reducir el consumo de energía
Patatas	En acero inoxidable AISI 304, ajustables en altura (135 mm-230 mm)
Nebulizador	De serie (necesaria conexión al suministro de agua)

Funciones

Panel de control	Pantalla gráfica táctil 7
Alarma de puerta abierta	Visual y acústica
Funciones	Abatimiento suave y duro, ultracongelación suave y dura, cocción lenta, fermentación, descongelación, conservación positiva, conservación automática de fin de ciclo, ciclo continuo multinivel, ciclos especiales: endurecimiento del helado, templado del helado, cristalización del chocolate, yogur, pasteurización alta y baja, secado, recetas precargadas, 100 recetas personalizables, alertas HACCP
Idiomas	Italiano, inglés, francés, alemán, español, portugués, ruso
Sonda	Al núcleo con acabado de precisión para facilitar la extracción del producto congelado. Detección de la temperatura mediante 3 sensores y reconocimiento automático de la sonda introducida en el alimento
Conexión	Opcional: Acceso remoto a través de Wi-Fi o interfaz de serie. A través de la aplicación (solo ANDROID) es posible supervisar la trazabilidad HACCP, el funcionamiento y los parámetros de la máquina. Exportación gráfica y en archivos CVS de los datos almacenados. Envío de correos electrónicos para la notificación de alarmas

Accesorios

Sistema antical	Filtro BRITA (cabezal + cartucho) para reducir la cal en el agua potable
N.º accesorios incluidos	8 - Rejilla de acero inox EN 600 x 400 mm 8 - Juego de dos guías para GN 1/1 y EN 600x400 mm 1 - Cabezal del filtro Purity C 1 - Cartucho filtrante Purity C150 (capacidad de filtración de 2400 litros con una dureza de carbonatos de 10° dH)

Versiones

Versiones	Unidad de condensación por agua/Alimentación con frecuencia 60 Hz
-----------	---