

Talent Roll-In — TA 40T 3N MF BK EP

Food processing



Dati tecnici

Volume lordo	1504 lt
Temperatura di esercizio	-40+85°C
Range umidità	55%-95%
Resa da +90°C a +3°C	140 Kg
Resa da +90°C a -18°C	100 Kg
Tipo motore	Remoto
Fluido refrigerante	R452A
Potenza frigorifera	17280 W (-10°C / +40°C)
Assorbimento	6670 W
Tensione/frequenza	400V/3-/50-60Hz

Dettagli refrigerazione

Unità refrigerante	Remota con possibilità di avere in dotazione la copertura di protezione
Compressore	Semiermetico BITZER da 7 HP
Evaporatore	Studiato per fornire la massima superficie di scambio e garantire una resa ottimale. Dotato di trattamento anticorrosione in cataforesi e sportello apribile per una facile pulizia
Sbrinamento	Manuale ad aria. La macchina può lavorare per 24H evitando la formazione di ghiaccio sull'evaporatore
Evaporazione della condensa	Tramite collegamento alla rete di scarico

Dettagli costruttivi

Dimensioni prodotto LxPxH	910x1320x2360
Dimensioni imballo LxPxH	2590x1050x1535
Peso lordo	420 Kg
Struttura	Monoscocca in acciaio inox AISI 304 con pavimento isolato. Fornita di robusti paracolpi in acciaio inox AISI 304 sui quattro lati interni per evitare danni da parte del carrello
Materiale esterno/interno	Interno ed esterno in acciaio inox AISI 304
Spessore isolamento	80 mm di poliuretano con HFO a garanzia di elevate proprietà isolanti (Bassissimo impatto ambientale: GWP < 5 e zero ODP)
Angoli interni	Arrotondati per una facile pulizia
Porta	1 Porta autochiudente con cerniera a destra, non reversibile in utenza. Fornita di maniglia ergonomica a tutta altezza in acciaio inox AISI 304
Guarnizione porta	Magnetica e rimovibile, studiata per migliorare l'isolamento e ridurre il consumo di energia
Nebulizzatore	Di serie (necessario collegamento idrico)

Funzioni

Quadro comandi	Display grafico touch screen 7
Allarme porta aperta	Visivo e acustico
Funzioni	Abbattimento soft e hard, Surgelazione soft e hard, Lenta cottura, Fermalevitazione, Scongelamento, Mantenimento +65°C, Conservazione automatica a fine ciclo, Ciclo continuo multilivello, Cicli speciali: Sanificazione pesce, Essiccazione, Pastorizzazione alta e bassa, Cristallizzazione del cioccolato, Yogurt, Ricette precaricate, 100 ricette personalizzabili, Allarmi HACCP
Lingue	Italiano, Inglese, Francese, Tedesco, Spagnolo, Portoghese, Russo
Sonda	A spillone con finitura di precisione per facilitare l'estrazione dal prodotto surgelato. Rilevamento della temperatura tramite 3 sensori e riconoscimento automatico della sonda inserita nell'alimento
Connessione	Optional: Accesso da remoto con WI-FI o interfaccia seriale. Tramite APP (solo ANDROID) si può monitorare la tracciabilità HACCP, il funzionamento e i parametri macchina. Esportazione grafica e in file CVS dei dati memorizzati. Invio di e.mail per la notifica degli allarmi

Accessori

Rampa	Di serie
Sistema anticalcare	Filtro BRITA (testa + cartuccia) per ridurre il calcare nell'acqua potabile
N° accessori in dotazione	1 - Testa del filtro Purity C 1 - Cartuccia filtrante Purity C150 (2400lt di capacità filtrante con durezza carbonica di 10°)

Dati unità remota

Fluido refrigerante unità remota	Predisposizione per R452A
Dimensioni unità remota LxPxH	1100x785x690 mm
Dimensioni imballo LxPxH	1200x870x960 mm
Peso netto	188 Kg
Peso lordo	212 Kg